

- freibleibende Beschreibung -

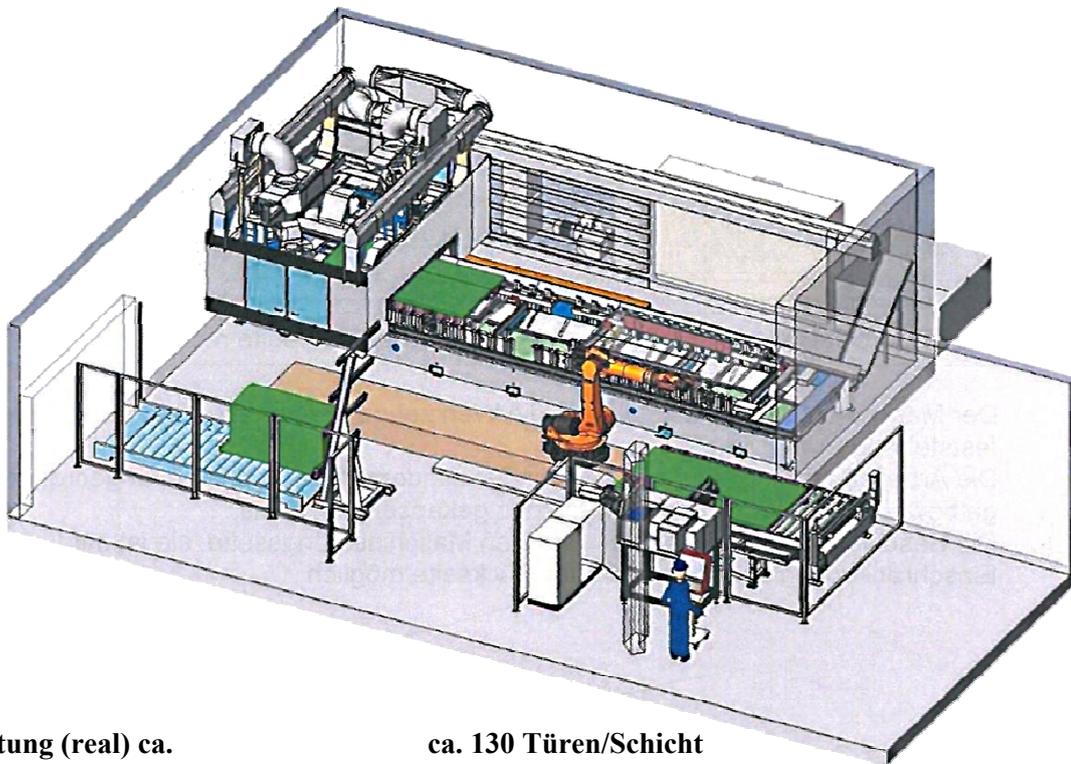
**K01311**

**1 Türenzelle zum Fertigen von Zimmertüren**

**Fabrikat: REICHENBACHER / KUKA**

**Typ: Vision**

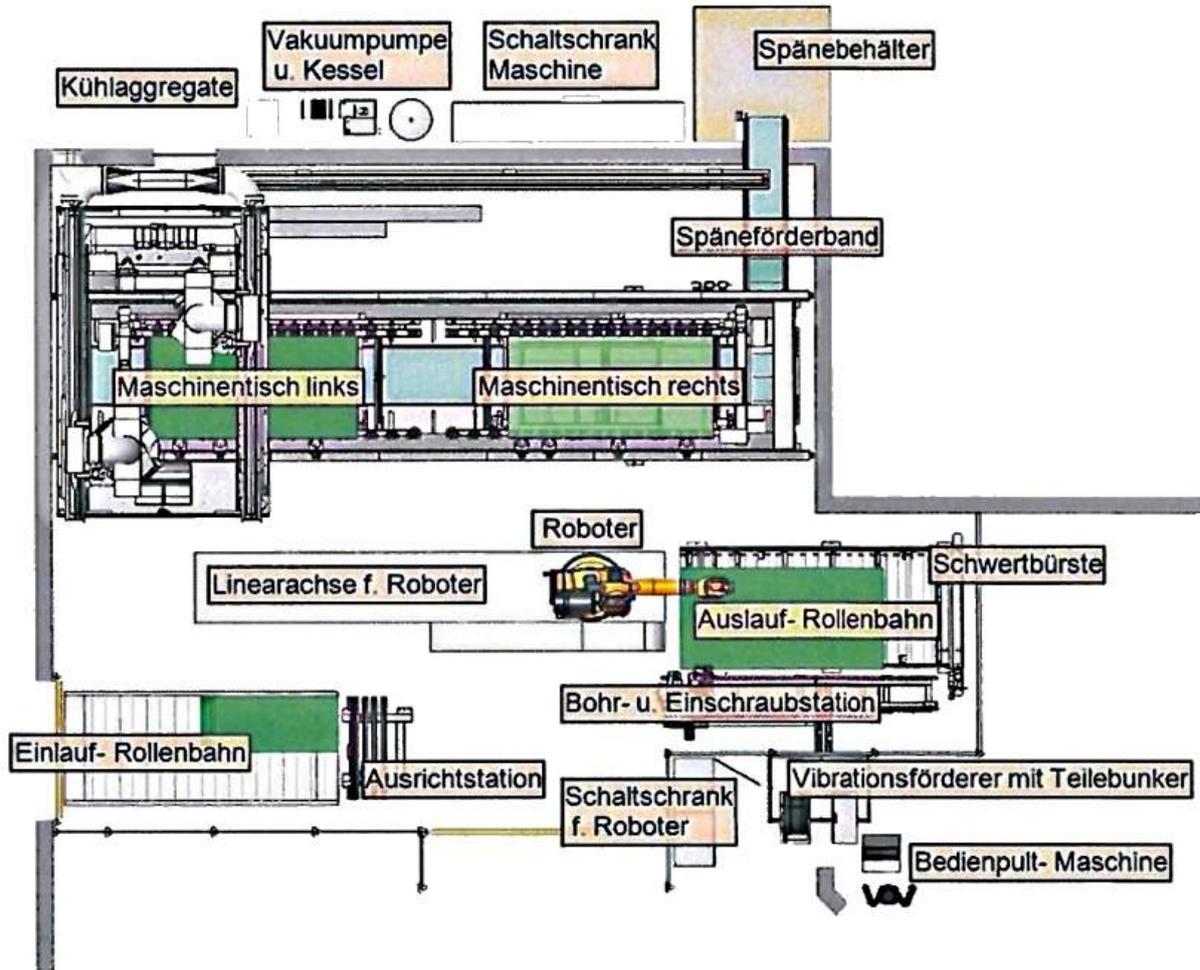
**Bj. 2010 (Inbetriebnahme 2011)**



**Leistung (real) ca.**

**ca. 130 Türen/Schicht**  
110 - 160 je nach Türendesign





Platzbedarf ca:

B 11\* m x T 12 m x H 4.4 m

\* nur Maschine

\* zuzüglich Überstand Auslauf-Rollenbahn sowie Rollenbahn mit Belegung Schonerdeckel ca. 5 m

\* ohne Abstapelung

Verfahrwege:

X	7.880 mm
Y	2.200 mm
Z	380 mm

Verfahrgeschwindigkeiten: ca.

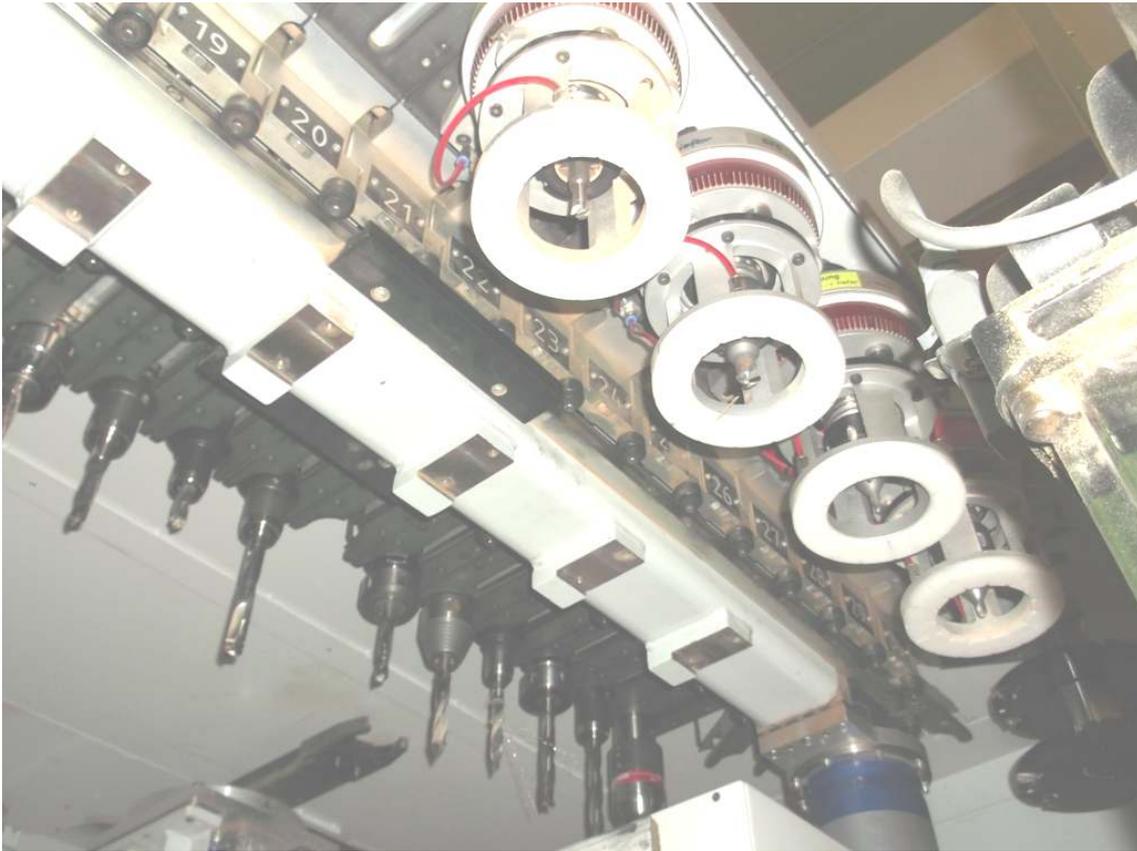
X	60 m/min
Y	90 m/min
Z	20 m/min

<b>Anzahl 5-Achsen- Frässpindeln</b>	<b>2</b>
Drehzahl	500 – 24.000 U/min
Nennleistung	15 kW
Schwingungsüberwachungssystem	S1 ab ca. 12.000 U/min



Aufnahme	HSK 63 F
Werkzeuglänge max.	240 mm
Werkzeug-Durchmesser max.	200mm
	( bei Sägeaggregaten 300 mm)
Werkzeuggewicht max.	6 kg

<b>Werkzeugwechsler</b>	in X mitfahrend
Handlingssystem	Doppelgreifer
Anzahl der Werkzeugplätze	40
Mittenabstand Werkzeuge	80 mm
Max. Werkzeuggewicht gesamt	160 kg



### Tischausführung

PIN-Tisch mit verstellbarem Querbalken hinten



Vakuumsauger, einzeln ansteuerbar

Anzahl

144

Durchmesser der Vakuumsauger

50 mm

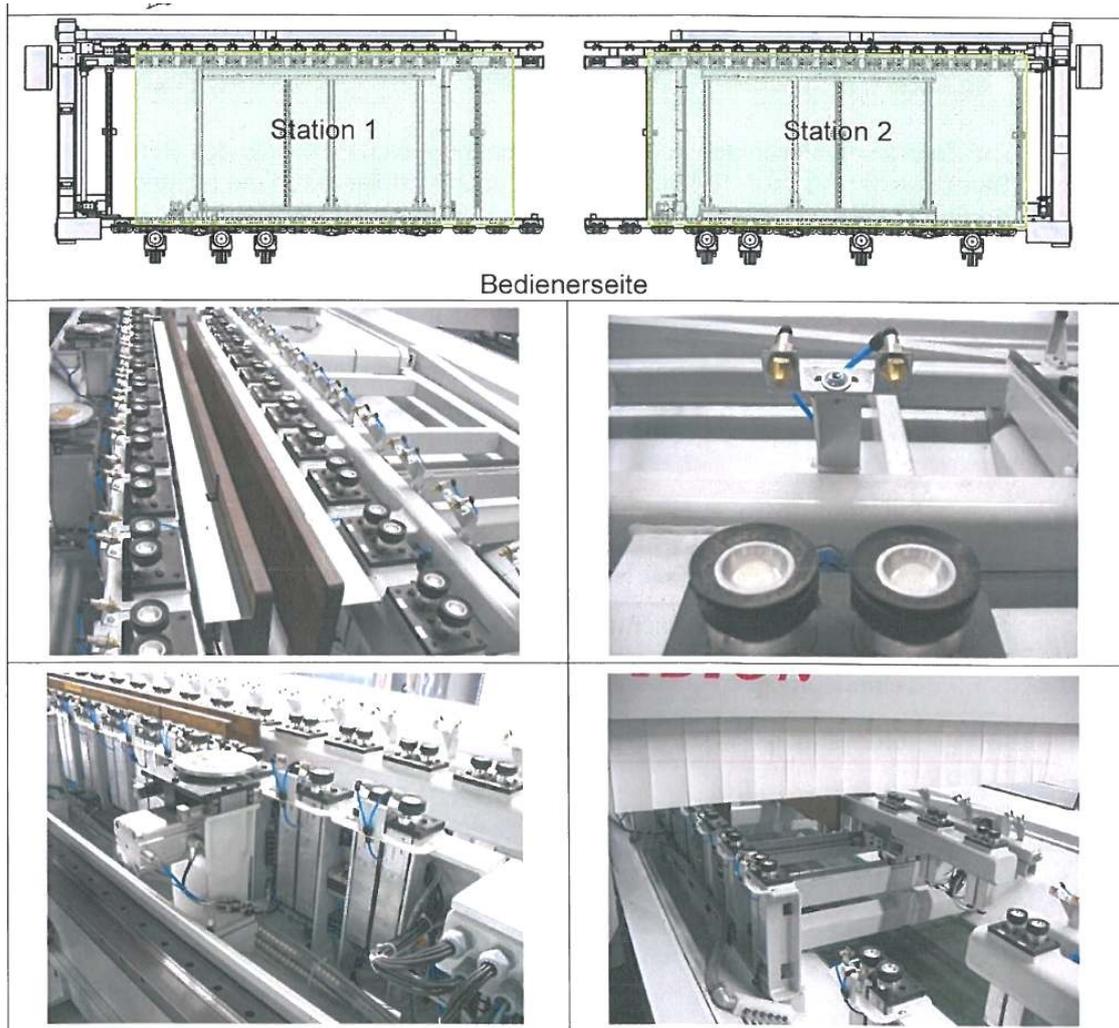
## 2 Arbeitsfelder für wechselseitige Beschickung

mit 2 Aggregaten und schnellem Wechsel max.

2.200 x 1.500 mm

mit 1 Aggregat

**3.000 x 1.500 mm**





Vakuumpumpe  
Druckspeicher

250 m<sup>3</sup>/h  
500 l

**Absaugung:**  
1 zentraler Absaugstutzen D  
Luftmenge bei 30 m/s

400 mm  
ca. 13.600 m<sup>3</sup>/h

Steuerung  
Mehrkanaltechnik

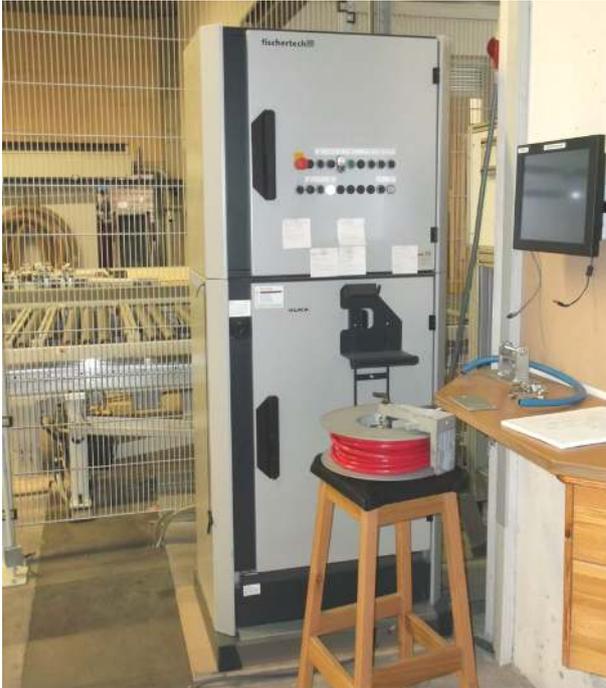
SINUMERIC 840 D Solution Line



**Beschickung:**  
Linearachse, Verfahrweg ca.  
Flächengreifer mit Saugteppich  
Ausricht- und Wendestation  
Auflegen gegen Anschläge längs und seitlich

**Roboter KUKA**  
5.000 mm





manuelle Beschickung möglich,  
Arbeitsbereich max.  
Anzahl Unterstüztungsträger

4.000 x 1.600 mm  
2 x 2

**Bandeindrehstation (Bohren und Eindrehen) mit Rollenbahn und Ausrichtstation**

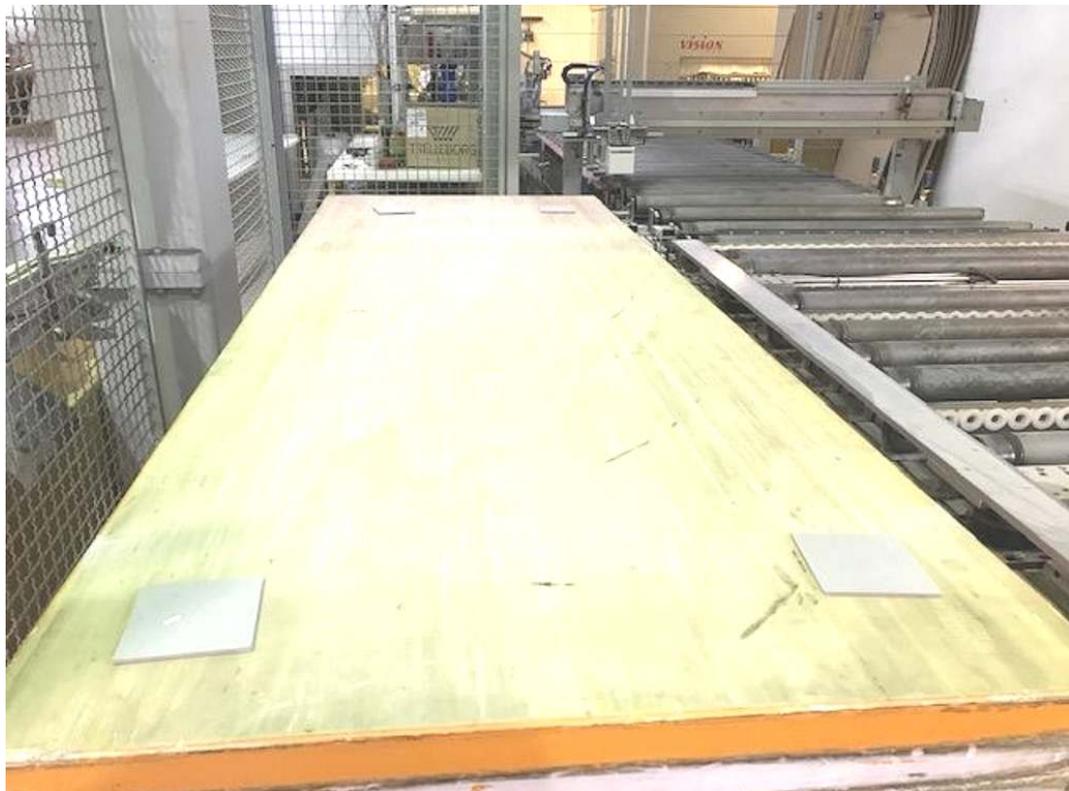




**Schwertbürste oben/unten zur Flächenreinigung**



**automatische Belegung mit Schonerdeckeln**



**Vakuumbstapelung auf Rollenbahnen**





Platzbedarf Portal: ca. B 11 x T 4 m

Anlage noch bis ca. Februar 2019 in Betrieb besichtigbar

Bei Fragen stehen wir gerne zur Verfügung:

SÜMA GmbH  
Holzbearbeitungsmaschinen

Handelsregister Mannheim · HRB-Nr. 210909  
Geschäftsführer: Johannes Rettig

Johannes Rettig  
Dipl.Ing. (FH) Holztechnik

Mobil 01727096812





