

K01342

1 CNC Bearbeitungszentrum

Fabrikat: MORBIDELLI

Typ: AUTHOR 503

Bj. 1994



Arbeitsfläche :	2.890x900 mm
Bearbeitungshöhe :	80 mm
Anzahl der Achsen :	3
Antriebsleistung Hauptspindel :	10 PS
Antriebsleistung Scheibenfräser :	2 PS
Antriebsleistung Bohrwerkzeug :	3 PS
Werkzeugaufnahme :	ISO 30
Anzahl der Bohrspindel :	18
Anzahl der Bohrspindel horizontal :	6
Anzahl der Scheibenfräser :	2



Zusatzausstattung : 2 Vakuumniederhalter & Arbeitskopf mit Scheibenfräser und Waagrechtfingerfräser .
Schnittstelle: keine

Zustand: derzeit keine Mängel

Werkzeuge :
Diafräser : 30mm Z2 D 18mm 1Stück
Wendplattenfräser : 20mm Z1 D 8 mm 1 Stück
30mm Z1 D 12mm 1Stueck
20mm Z2 D20mm 1 Stück
1 Gehrungsfräser 45 Grad 40mm Schneidenlänge

1 Gehrungsfräser verstellbar 40mm Schneidenlänge
1 Schaftfräser 20mm D 4mm
1 Schlichtfräser 50mm Z2 D 16
diverse Bohrer von 3mm bis 14 mm Durchmesser





Preis ab Standort, frei LKW-verladen
+ MwSt
- freibleibend - Verhandlungsbasis

EUR 7.000,00

Verfügbarkeit: August 2016

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung .

Johannes Rettig
Dipl.-Ing. (FH) Holztechnik

E-Mail: j.rettig@suema.com
Mobil 01727096812



- Angebot freibleibend – technische Aufnahme nach bestem Wissen und Gewissen

MORBIDELLI

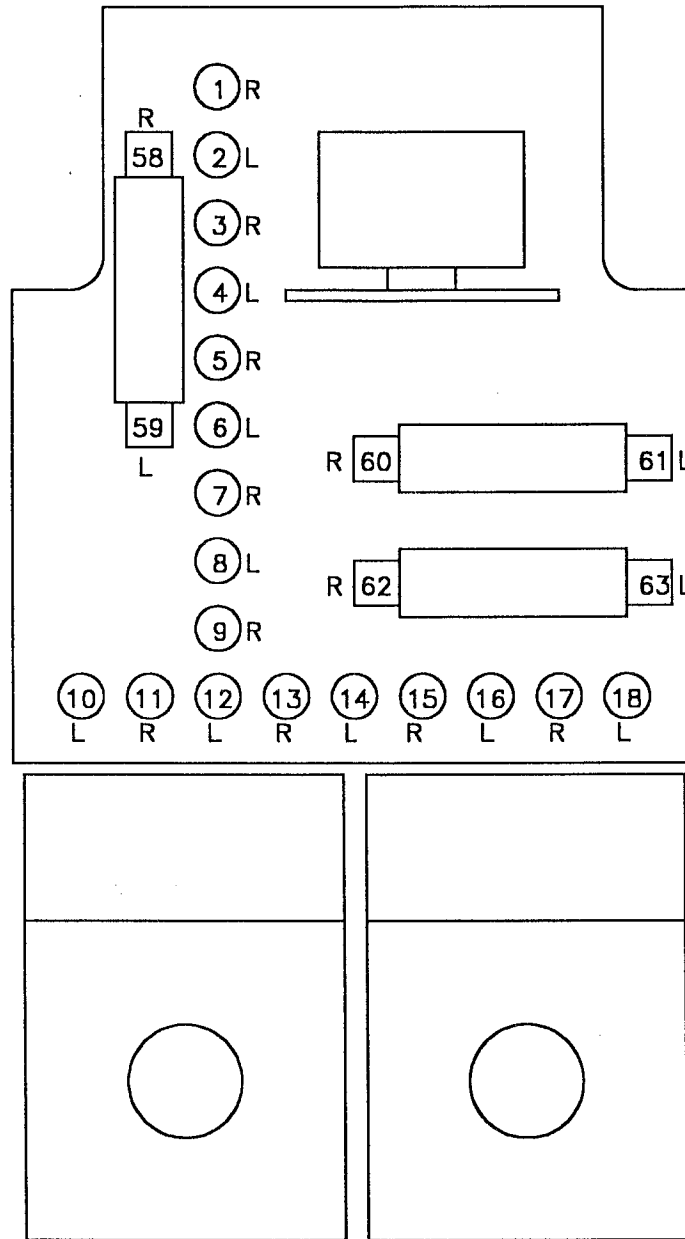


Abb. 2.9

1.2.2 ARBEITSBEREICH

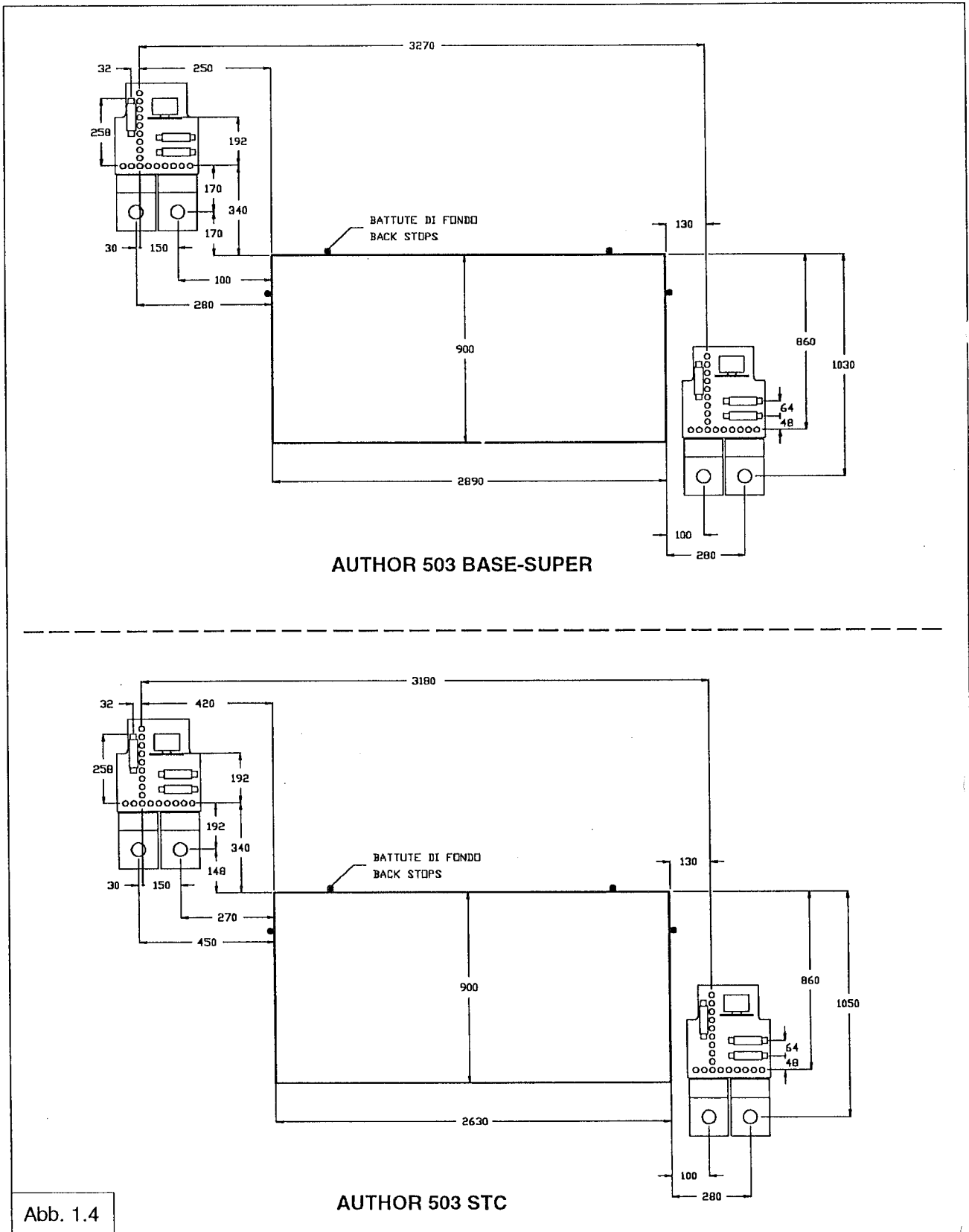


Abb. 1.4

AUTHOR 503 STC

1.2 TECHNISCHE DATEN

Arbeitsfläche	mm	2890 x 900 (2630 x 900 A503stc)
Lauflänge der Achsen	mm	x=3270 y=1200 z=115
Plattendurchlaá	mm	80
Drehmoment Antrieb X-Achse	Nm	9
Drehmoment Antrieb Y-Achse	Nm	6
Drehmoment Antrieb Z-Achse	Nm	6
Antriebsleistung Elekterspindel Aufnahme ISO 30	Hp	10
Antriebsleistung Elekterspindel Aufnahme MK2	Hp	7,5
Antriebsleistung Scheibenfräser	Hp	2
Antriebsleistung Bohrwerkzeug	Hp	3
Drehzahl Elekterspindel Aufnahme ISO 30	rpm	1500 : 18000
Drehzahl Elekterspindel Aufnahme MK2	rpm	1500 : 18000
Drehzahl Scheibenfräser	rpm	6000
Programmierbare Geschwindigkeit X-Achse	m/sec	50
Programmierbare Geschwindigkeit Y-Achse	m/sec	50
Programmierbare Geschwindigkeit Z-Achse	m/sec	22
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	75
Rampenbeschleunigung (V0.Vmax)	msec	400
Standard-Stromversorgung	V/Hz	380/50
Anschlußleistung	KVA	9÷16
Betriebsdruck Druckluft	atm	6/7
Druckluftverbrauch	NI/min	220
Durchmesser des zentralen Späneabsaugstutzens	mm	200
Absauggeschwindigkeit	m/sec	30
Absaugleistung	m³/h	3400
Unterdruck	mm WS	300
Gesamtgewicht mit Elektrik	Kg	3200
Schalleistung nach DIN 45635	dB	siehe Tabelle

MESSWERTE IM LEERLAUF OHNE ABSAUGUNG				
	Lm=Mittlerer	Schalldruckwert	Lw=Schalleistung	Lop=Schallpegel am "Arbeitsplatz"
BOHRSPINDELN	Lm=78.4	[dB(A)]	Lw=78.4	[dB(A)]
FRÄSSPINDEL	Lm=77.4	[dB(A)]	Lw=78.4	[dB(A)]
BOHRSPINDELN	Lm=77.8	[dB(A)]	Lw=78.4	[dB(A)]
FRÄSSPINDEL	Lm=79.8	[dB(A)]	Lw=78.4	[dB(A)]

ACHTUNG: Längerer Aufenthalt bei über 85 dB (A) (Art. 46 D.L. 277 vom 15.08.91) kann zu Gesundheitsschäden führen; wir empfehlen deshalb die Verwendung von geeigneten Schutzmitteln (z.B. Hörschutz, Watte, usw.)

1.2.3 HUB DER ACHSE

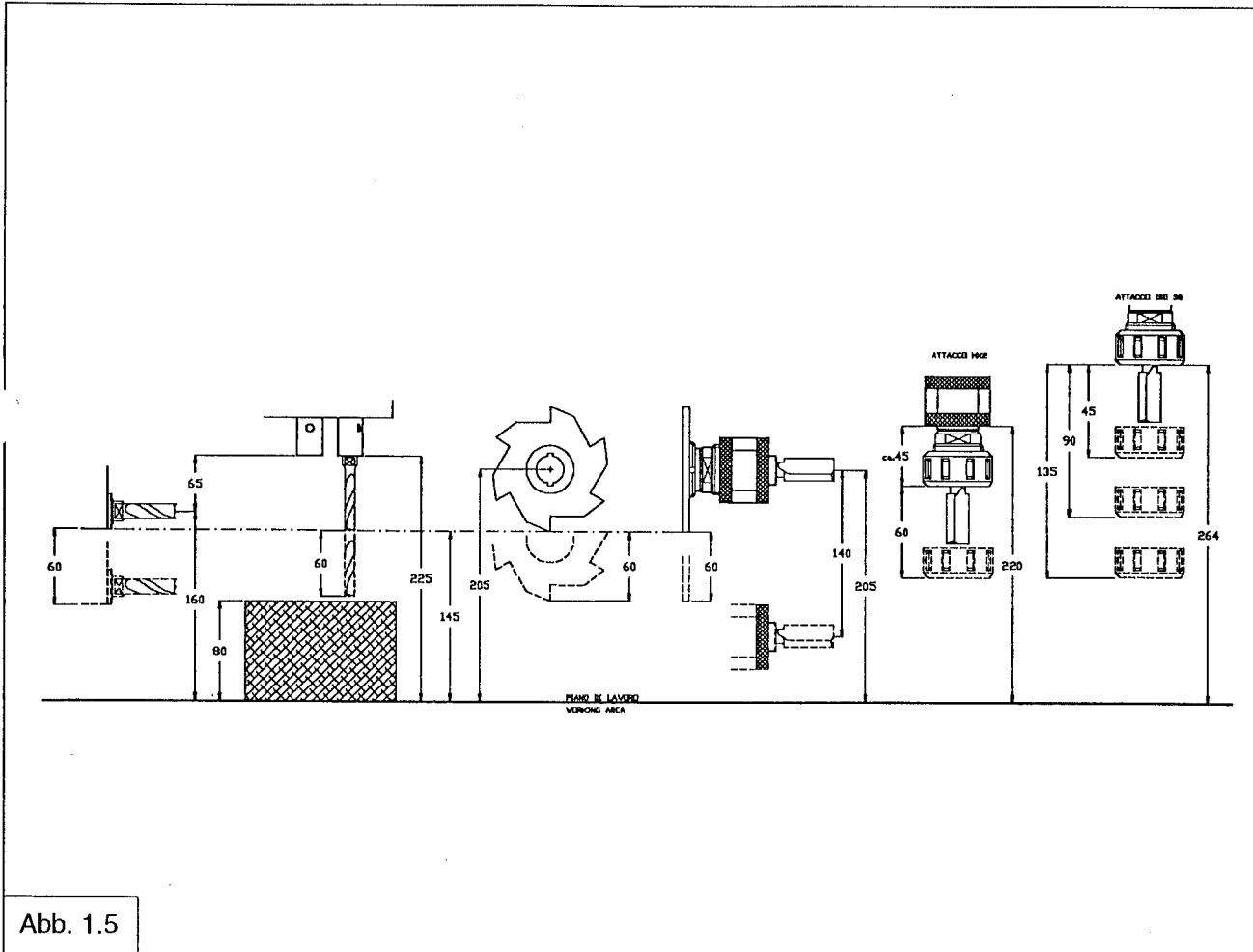


Abb. 1.5

1.2.1 ABMESSUNGEN

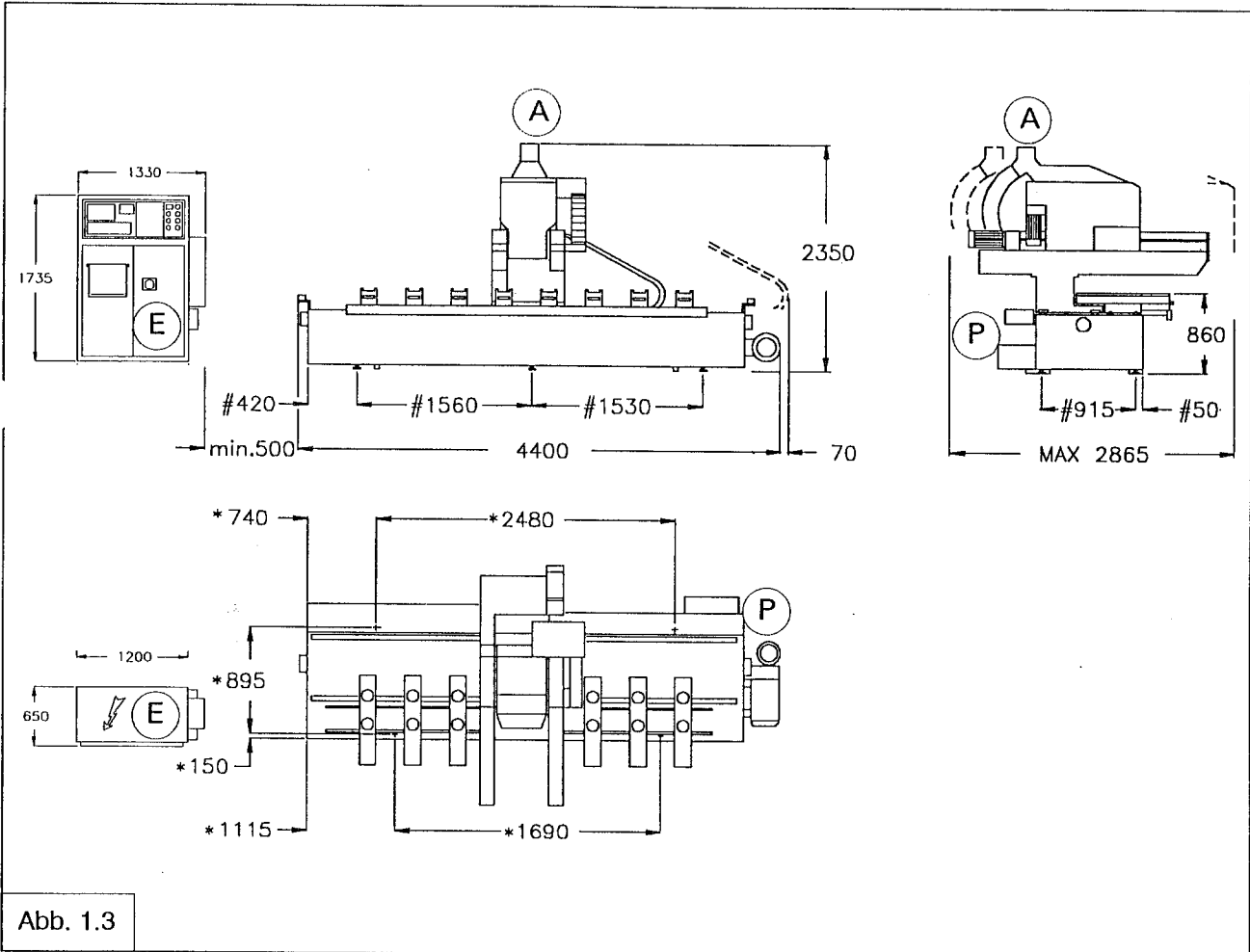


Abb. 1.3

- A = ANSCHLUSS Ø 200mm FEUR ABSAUGUNG
- E = KLEMMENLEISTE FEUR ELEKTROANSCHLUSS
- P = ANSCHLUSS 3/4"R FEUR PNEUMATIK
- # = ANKERPLATTE
- * = BOHRUNGEN Ø 16mm FEUR VERANKERUNG AM BODEN